

**Dieser Abschnitt  
„3.10. Technologische Ausrüstungen“  
ist ein Auszug aus**

**Sammlung von Beiträgen zur  
Geschichte der  
Zentralen Forschungs- und  
Entwicklungseinrichtung  
des  
VEB Kombinat Robotron**

**Verfasser: Gerhard Merkel, Siegfried Junge und andere**

The logo for Robotron, featuring the word "robotron" in a bold, lowercase, sans-serif font. The letters are dark gray and are set against a light gray rectangular background.

Anwender der Software in der DDR waren Großbetriebe/Kombinate (wie Leuna, Buna, Schwedt, 7. Oktober Berlin, Chemiefaserwerk Guben), Universitäten, Hoch- und Fachschulen, Akademieinstitute, zentrale Einrichtungen des Transport- und Verkehrswesens, Betriebe/Institute der Landwirtschaft, Forstwirtschaft und Nahrungsgüterindustrie, Dienstleistungsbetriebe für EDV.

Anwendungen im Ausland erfolgten in Ungarn, in der CSSR, in der UdSSR, im Irak, in Indien und Kuba.

#### 3.10. Technologische Ausrüstungen

Berichtersteller: H. Hesse

Im Ergebnis der Grundsatzuntersuchungen technologischer Abläufe im Fachgebiet Technologie des ZFT E 7 stand die Entwicklung von Geräten und Maschinen im Fachgebiet, die dann im GFZ/ZFT Robotron in Kleinserie gebaut wurden und teilweise auch in die Produktion durch die Rationalisierungsabteilungen der Betriebe oder das Rationalisierungsmittelwerk Weimar (RRW) übergeleitet wurden.

Für den **Komplex Leiterplatte** sind hervorzuheben

- Bestückungsautomat BA1- erstes Muster 10/80 an VEB Robotron Elektronik Riesa, 1984 Bestückungsautomat BA2.

Löttechnische Ausrüstungen: Nach Kleinserienproduktion im ZFT wurden zu RRW oder ZFT/E6 (Eibau) übergeleitet

- Schwalllötmaschine SLM 003
- Kleinlötmaschine KLM1
- Reparaturlötmaschine „Minischwall“ RLM2 (ZFT/E6) (für Auswechseln integrierter SK)
- Wasch- und Trockenanlage für bestückte Leiterplatten
- Lötbarkeitsprüfgerät
- Reparaturlötteinrichtung für aufsetzbare Bauelemente (RaB)
  - 5 Muster 1987
  - 1988 Überleitung zur Serienproduktion bei RRW
  - Dieses Gerät eignete sich auch zur Fertigung gemischt bestückter LP

Für **Wickel- und Verdrahtungsarbeiten** wurden bereitgestellt

- Ringkernwickelautomat
- Verdrahtungshalbautomat

Der **Prüfung elektronischer Baugruppen und Bauelemente** widmete sich ein weiterer Schwerpunkt. Wesentliche Erzeugnisse dafür waren

- Geräte für die Wareneingangskontrolle von diskreten Bauelementen und Schaltkreisen (Logik-SK, Speicher-SK). Typische Vertreter war die Reihe MOPI I, MOPI II

Für die Prüfung und Fehlerortung auf bestückten Leiterplatten wurden universelle Prüfgeräte mit Prüfsoftware mit software- und hardwareseitigen Anpassungen an die konkreten BLP-Typen bereitgestellt. Das waren:

- STEP 1510 (Steckeinheitenprüfgerät)
- ATE 1600: Automatischer Ein-Sonden-Tester für bestückte Logik-Leiterplatten mit integrierten Schaltkreisen, typenspezifisch programmierbar.
  - 1981 Überleitung zur Serienfertigung bei MKD
  - 1983 Überleitung der Weiterentwicklung zu MKD.
- Prüfgerät für Speicher-BLP: Reihe MOPS I, MOPS II

### 3. Strategische Ausrichtung – Aufgaben und Ergebnisse

---

- Prüfgeräte für Stromversorgungsbaugruppen (PUFOP)
- Prüftechnik für ZFT-fremde Gerätelinien, z.B. 1983  
Stromversorgungsprüfgerät für die Fertigung der elektronischen Schreibmaschine S 6011.

Die technologischen Ausrüstungen von Robotron stellten begehrte Erzeugnisse im gesamten Ministeriumsbereich Elektrotechnik/ Elektronik dar.